

上海定制绞车订做价格

发布日期：2025-09-24 | 阅读量：32

调度绞车操作方式：1、调度绞车的操作整个动作就是启动和关闭电动机及用手交替操纵两个刹车把。2、在启动电动机时，滚筒上的制动闸把手应拉紧，离合闸把手应松开，这样滚筒不转动，只大内齿轮回转。3、缓缓压紧离合闸把，同时缓缓松开制动闸把，使滚筒慢转，平稳起动加速，压紧离合闸，松开制动闸，达到正常运行速度。3、接近停车位置，应先慢慢闸紧制动闸，同时逐渐松开离合闸，使绞车减速。听到停车信号后，闸紧制动闸，松开离合闸，停车，停电。4、需微程牵引时，只需上下来回交替操作两个刹车把，把滚筒“间转间停”即可。5、如停车时间较长，应将电动机关闭。6、在坡度上起车时，应当双手配合，先缓缓拉紧离合抱闸把手，当快达到绞车拉物料的拉力时，缓缓松开制动抱闸把手，当物料开始移动时，应拉紧离合抱闸把手，同时松开制动抱闸把手。7、在松物料时，禁止制动抱闸把手及离合抱闸把手同时松开，禁止无电松物料。严禁绞车司机一边开车一边处理爬绳，打运过程中遇爬绳时应立即停车进行处理。上海定制绞车订做价格

1. 绞车可按不同方式分类（1）按动力方式可分为：手动、电动绞车和液压绞车。起重工程中常用电动绞车。（2）按传动形式可分为：电动可逆式（闸瓦制动式）和电动摩擦式（摩擦离合器式）。（3）按卷筒个数可分为：单筒绞车和双筒绞车。（4）按转动速度可分为：慢速绞车和快速绞车。起重工程中，一般采用慢速绞车。2. 绞车的基本参数（1）额定牵引拉力：目前标准系列从1~32t有8种额定牵引拉力规格。（2）工作速度：即卷筒卷入钢丝绳的速度。（3）容绳量：即绞车的卷筒中能够卷入的钢丝绳长度。每台绞车的铭牌上都标有对某种直径钢丝绳的容绳量，选择时必须注意，如果实际使用的钢丝绳的直径与铭牌上标明的直径不同，还必须进行容绳量校核。直销绞车哪里好液压绞车的液压泵和液压马达之间用油管连接，在工件布置上不受严格限制。

绞车安全使用规章如下：1、密封装置必须完整无损，以防灰尘侵入及润滑油外溢。检查绳头是否牢靠，传动机构内部有无破损或咬住现象，内件有无过度磨损等。2、经检查确认无误，才能开车。3、电动机动转时温度不得超过该机标准的规定。绞车不得超过额定负荷进行工作。4、各班组必须每日对绞车各部分认真保养，下班时清理脏物，电机上不应堆积有灰土。5、负责检修的员工必须经常检查绞车使用情况，协助处理临时产生的故障，定期对绞车做整体的检查，防止故障及事故发生，并作好检修记录。6、绞车长期搁置不用，应采取适当措施加以保护，以防锈蚀或损坏。

安全使用绞车，不仅能防止事故，延长使用寿命，还可以提高工效。（1）绞车应安放在地势稍高、视线良好、地脚基坚定、距离起吊处15m以外的地方，若为临时使用，可将钢绳拉住机座上的座孔通过地锚固定；若是长期使用，则通过地脚螺栓将机座固定在混凝土基础上。地锚或混凝土地基必须按绞车额定牵引力的大小来埋设并与机座可靠连接，以防使用中产生滑动、位移，

甚至拉翻绞车，导致重物坠落等重大事故。绞车在室外装用时，上方应设有遮阳挡雨的工棚，但不得妨碍机手操作，或影响机手对指挥人员及提升物的视线。（2）钢绳应从卷筒下方引出，出绳方向尽量同地面平行，当钢绳处于卷筒中间位置时，要与前面第1个导向滑轮的中心线垂直，绞车不可离滑轮太近，以免引起钢绳与导向滑轮或卷筒槽缘的过分磨损。当重物落至低处位置时，钢绳应在绞车卷筒上保留3圈以上。液压轿车体积小、重量轻，惯性力较小，当突然过载或停车时，不会发生较大的冲击；

绞车安装时的钢绳要求如下：1、绞车钢丝绳的钩头，必须使用鸡心环，连接绳卡数量根据钢丝绳直径选择，不得少于3付，绳卡紧固螺母应在主钢丝绳一侧，绳卡间距等于钢丝绳直径的6~7倍。2、斜巷绞车的每个钩头，都必须配有符合要求的保险绳，保险绳长度和提升车数相适应，不宜过长。连接绳卡不少于3付，绳卡间距等于钢丝绳直径的6~7倍，绳头余长不大于100mm当钢丝绳直径小于21.5mm时，保险绳应同主绳直径相同；当钢丝绳直径大于21.5mm时，可采用φ21.5mm的钢丝绳作为保险绳。3、钢丝绳与滚筒的连接必须采用穿入绳眼再用双压板压紧的方式连接，严禁剥股连接。钢丝绳在滚筒上应按序分层排列。钢丝绳在滚筒上的容量是外层距滚筒边缘高度不小于该绳直径的2.5倍。斜坡运输所选用的钢丝绳型号必须符合《煤矿安全规程》具有6.5倍的安全系数。绞车是用卷筒缠绕钢丝绳或链条提升或牵引重物的轻小型起重设备。品质绞车诚信合作

绞车按照功能可以分为：船用绞车、工程绞车、矿用绞车、电缆绞车。上海定制绞车订做价格

绞车开车前应该检查的事项：小绞车硐室（或安装地点）应挂有司机岗位责任制和小绞车管理牌板及司机上岗牌板（标明：绞车包机人、型号、功率、配用绳径、牵引长度、牵引车数、最大载荷、巷道长度坡度、司机姓名、设备是否完好、班次等）。必须执行“行车不行人，行人不行车”的规定，并在运输巷道内及中间车场等处安装示警红灯，由司机操纵，开车红灯亮，停车红灯灭。检查小绞车安装地点（硐室），顶帮支护必须安全可靠，便于操作和瞭望，无杂乱异物。检查小绞车的安装固定，应平稳牢固，稳压支柱底座垫木无松动腐朽。用地锚或混凝土基础的小绞车要检查地锚，基础螺栓无松动、变位，目视查看滚筒中线是否与巷道轨道中线（提升中线）一致，安装在巷道一帮的绞车，其**突出部位应距轨道外侧不小于500毫米。上海定制绞车订做价格

上海神威机械有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海神威机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！